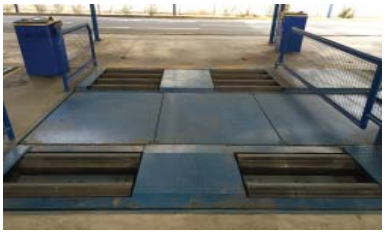
www.mustangdyne.com

MD-ASM-150-AWD (4x4)

MUSTANG DYNAMOMETER

2300 Pinnacle Parkway, Twinsburg, Ohio 44087
Ph: 330-963-5400 • Toll Free: 888-468-7826
Email: sales@mustangdyne.com



MD-ASM-150-AWD (4x4)

8.575” Rolls, 100 mph, 300 HP, AWD Centralized Emissions Testing Chassis Dynamometer.

The MD-ASM-150-AWD (4x4) tests both axles of the test vehicle under the same imposed load; while at the same time providing for front-to-rear axle speed synchronization. Front-to-back roller speed synchronization protects AWD center differentials, provides for a means to safely test 2WD vehicles with traction control, and allows for testing to be performed under real-world load conditions. The MD-ASM-150-AWD (4x4) accommodates wheelbases from 86 to 128 inches (218 - 325 cm) without moving parts.

High throughput demands of Centralized Emission Inspection require the use of rugged and durable emission inspection equipment. Designed from inception to withstand punishing use and misuse, Mustang Dynamometer has set the performance standards of equipment manufactured and used worldwide for centralized emissions testing. Our pioneering experience has led us to be the world leader in the design and manufacturing of rugged inspection and maintenance hardware and software for the I/M industry. We have centralized testing lanes installed all over the world in climates from cold to hot and from wet to dry. By the end of 2016 we estimate that our equipment has tested nearly 850 million vehicles. Continuous improvement leads us to innovative solutions based on our knowledge of design, service, maintenance, ergonomics and overall functional capabilities. Mustang I/M Centralized Emission Inspection equipment is designed for our customer’s demands. Compliant with EPA, BAR, and CENAM ASM specifications.

Specifications

Horsepower	300 HP (224 kW) peak absorption
Loading Device	Air-cooled eddy current power absorber MDK-70 with dual temperature sensors
Inertia	2,000 Lbs (907 Kg.) base inertiainercia base
Speed	100 mph (160 km/hr) maximum
Calibration Motor	10 HP calibration motor
Rolls/Wheelbase	Precision machined & dynamically balanced Belted for bi-directional capability 8.575” (218 mm) diameter balanced rolls 35” (889 mm) face length 30” (762 mm) inner track width 100” (2,540 mm) outer track width 17.1” (434 mm) roll spacing 86” - 128” (218 - 325 cm) wheelbase range
Frame	15” (381 mm) structural steel frame

Load Cell	500 lb range, stainless steel, S beam load cell
Speed Sensor	60 PPR encoder
Roll Lock	Between roll lift with integrated roll lock
Roll Decelerator	Allows vehicle deceleration without use of vehicle brakes. Eddy Current PAU used to decelerate rollers.
Calibrations	Capable of performing inertia verification, parasitic loss determination, and coastdown calibration verification in accordance with EPA, BAR, and CENAM specifications.
Air Requirements	80-100 PSI, dry, regulated, oil free
Power Requirements	230 VAC, single phase, 50/60 Hz, 30 Amps 230 VAC, three phase, 50/60 Hz, 50 Amps
Axle Weight	6,000 lbs. (2,727 Kg) maximum
Shipping Weight	9,000 lbs. (4,090 Kg)

© 2018 Mustang Dynamometer

MD-ASM-150-AWD (4x4)

MUSTANG DYNAMOMETER

2300 Pinnacle Parkway, Twinsburg, Ohio 44087
Ph: 330-963-5400 • Toll Free: 888-468-7826
Email: sales@mustangdyne.com

MD-ASM-150-AWD (4x4)

Rodillos de 8.575” Ø, 160 kph, 300 HP, AWD, Dinamómetro de chasis para pruebas de emisiones vehiculares.

El dinamómetro modelo MD-ASM-150-AWD (4x4) efectúa la prueba de los dos ejes del vehículo bajo la misma carga aplicada, suministrando al mismo tiempo la sincronización de la velocidad de los ejes delantero y trasero. La sincronización de los ejes delantero a trasero protege los diferenciales centrales a la vez de que es seguro probar vehículos con tracción en solo eje que estén equipados con Control de Tracción, permitiendo así la realización de las pruebas bajo condiciones reales de rodado. El MD-ASM-150-AWD (4x4) se acopla a vehículos con distancias entre ejes de 86” a 128” (218 – 325 cm.) sin necesidad de ajustes en los rodillos.

Las altas demandas de producción requeridas para los programas de inspección de emisiones vehiculares requieren del uso de equipo robusto, confiable y duradero para este propósito. Diseñado desde un principio para soportar altos niveles de uso y el abuso, Mustang Dynamometer ha establecido los estándares de desempeño para equipos fabricados y usados a nivel mundial en los programas de inspección de emisiones. Al ser pioneros, nuestra experiencia nos ha llevado a ser el líder mundial en el diseño y fabricación de equipo robusto y programas informáticos para la industria de Inspección y Mantenimiento (I/M). Contamos con líneas de prueba instaladas alrededor del mundo en climas que varían de frío a cálido y de húmedo a seco, incluyendo condiciones extremas. Para finales del año 2016 estimamos que nuestros equipos instalados habrán realizado pruebas en cerca de 850 millones de vehículos. Mejoras continuas en todos los aspectos tecnológicos nos han llevado a desarrollar soluciones innovadoras basadas en nuestro amplio conocimiento del diseño, servicio, mantenimiento, ergonomía y capacidad funcional. Los equipos Mustang para Inspección y Mantenimiento (I/M) están diseñados para cumplir con las necesidades específicas de nuestros clientes. Cumpliendo con las siguientes especificaciones: EPA, BAR y CENAM ASM.

ESPECIFICACIONES

Caballaje HP	300 HP (224 kW) absorción pico
Dispositivo para carga	Unidad de Poder de Absorción, tipo Eddy Current MDK-70 con sensores de temperatura dual
Inercia	2,000 Lbs (907 Kg.) inercia base
Velocidad	Máximo 160 Kph
Motor de calibración	Motor 10 Hp para pruebas de calibración dinámicas
Rodillos/Distancia entre ejes	Maquinados de alta precisión y dinámicamente balanceados Acoplados con capacidad bi-direccional Rodillos balanceados con diámetro de 8.575” (218 mm) Largo del rodillo 35” (889 mm) Distancia interna entre cara de rodillos 30” (762 mm) Distancia externa total entre caras de rodillos 100” (2,540 mm) Distancia entre los ejes de los rodillos 17.1” (434 mm) Distancia entre ejes de 86” a 128” (220 a 325 cm)
Marco	De acero estructural de 15" (380 mm.)

Celda de carga	500 Lb, acero inoxidable, tipo "S BEAM"
Sensor de velocidad	60 PPR (pulsos por revolución) encoder
Bloqueo rodillos	Neumático integrado al sistema de elevación de rampa
Desacelerador de rodillos	Sin usar los frenos del vehículo, permite la desaceleración de los rodillos por medio del uso de PAU Eddy Current
Calibraciones	Con capacidad para efectuar las pruebas de calibración dinámica; determinación de pérdidas parasíticas, inercia y coast down, en cumplimiento con las especificaciones de BAR, EPA y CENAM.
Requerimientos de aire	Aire libre de aceite,seco y regulado a 80-100 PSI
Requerimientos de alimentación eléctrica	230 VAC, una fase, 50/60 Hz, 30 Amps 230 VAC, tres fases, 50/60 Hz, 50 Amps
Capacidad rampa de elevación	6,000 Lbs. (2,727 Kg)
Peso de embarque	9,000 lbs. (4,090 Kg)

© 2018 Mustang Dynamometer